



**CONTROL**UNION





# **Certificaciones en la Industria Textil:** Desde la Trazabilidad hasta la sostenibilidad.

**Expositor: Merlan Navas.**

# INDUSTRIA TEXTIL: CRECIMIENTO

Se estima que la industria textil y de la moda genera aproximadamente **2.5 trillones de dólares anuales** y emplea a millones de personas en todo el mundo.

La producción textil ha crecido exponencialmente en las últimas décadas, impulsada por la globalización y la demanda de moda rápida. Actualmente Se producen más de **100 millones de toneladas de textiles cada año**.

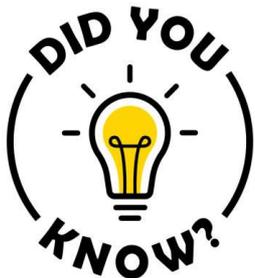
La industria textil es un mercado en constante crecimiento, así como es un impulso a la economía y generación de trabajo, **también sugiere un alto impacto en el ambiente**.

**Crecimiento economico=  
Mayor impacto Ambiental?**



## LA INDUSTRIA Y EL MEDIO AMBIENTE

- ✓ Su crecimiento y expansión han traído consigo una serie de desafíos ambientales y sociales significativos.



- ✓ Se estima que actualmente el mundo produce 150 billones de prendas al año, solo el 1.3% llega a reciclarse.

# Tipos de Consumidores

En el pasado



En la Actualidad



## Las Nuevas generaciones: Consumo responsable

- Toma de decisiones que se alineen con sus valores.
- Consumo antepone la preocupación sobre el impacto al planeta.
- Alto interés en las materias primas y contenidos presentes en los productos que se adquieren.
- Tendencia de elección productos ecológicos y materiales sustentables.

**“Los consumidores están obligando a las empresas y marcas adaptar sus procesos de producción para satisfacer las demandas de los compradores”.**



## Certificaciones textiles

- Las certificaciones textiles son fundamentales para garantizar que los productos cumplen con estándares de calidad, seguridad y sostenibilidad.
- Proporcionan transparencia a los consumidores y ayudan a las empresas a adoptar prácticas más responsables, sostenibles y justas en la producción textil.
- Ayudan a las marcas a diferenciarse en un mercado competitivo, fomentando la confianza del consumidor.

***Principal objetivo : Asegurar la reducción de impactos ambientales, el uso responsable de recursos y el respeto a los derechos laborales.***

## Certificaciones textiles

***Existen diferentes tipos de certificaciones que abarcan aspectos como:***

- El origen de las materias primas: algodón orgánico, Materias primas recicladas.
- Prohibición de uso de químicos peligrosos
- Mejores condiciones laborales de los trabajadores

El fundamento de estas certificaciones es que exista garantía de que los productos han sido fabricados de manera ética y sostenible, y apoyar prácticas más justas en la industria.

# Textile Exchange



Fundada como Organic Exchange en 2002, Textile Exchange **es una organización mundial sin ánimo de lucro que colabora estrechamente con todos los sectores de la cadena de suministro textil.**

Textile Exchange identifica y comparte las mejores prácticas en materia de cultivo, materiales, procesamiento, trazabilidad y vida útil de los productos con el fin de crear impactos positivos en el medio ambiente.

# Content Claim Standard (CCS)



**CONTENTCLAIM**  
STANDARD



# Content Claim Standard (CCS)



Es un estándar internacional voluntario que establece los requisitos para certificar la cadena de custodia.

El objetivo de CCS es garantizar la exactitud de las reclamaciones sobre el contenido final de un producto: orgánico, Reciclado, etc.

CCS es la base fundamental de todos los estándares de Textile Exchange y garantiza la integridad de la cadena de custodia desde la materia prima hasta el producto terminado.

**CCS= TRAZABILIDAD**



# ¿Qué es la cadena de custodia/ trazabilidad?

La cadena de custodia es un sistema que documenta y garantiza el camino recorrido por un material de entrada definido en todas las etapas de transferencia y producción, hasta el producto final.



## Principios de la cadena de custodia

### Identificación de producto:

Los productos certificados se identifican con precisión; Los porcentajes de contenido de los materiales reclamados son precisos.

### Segregación de producto:

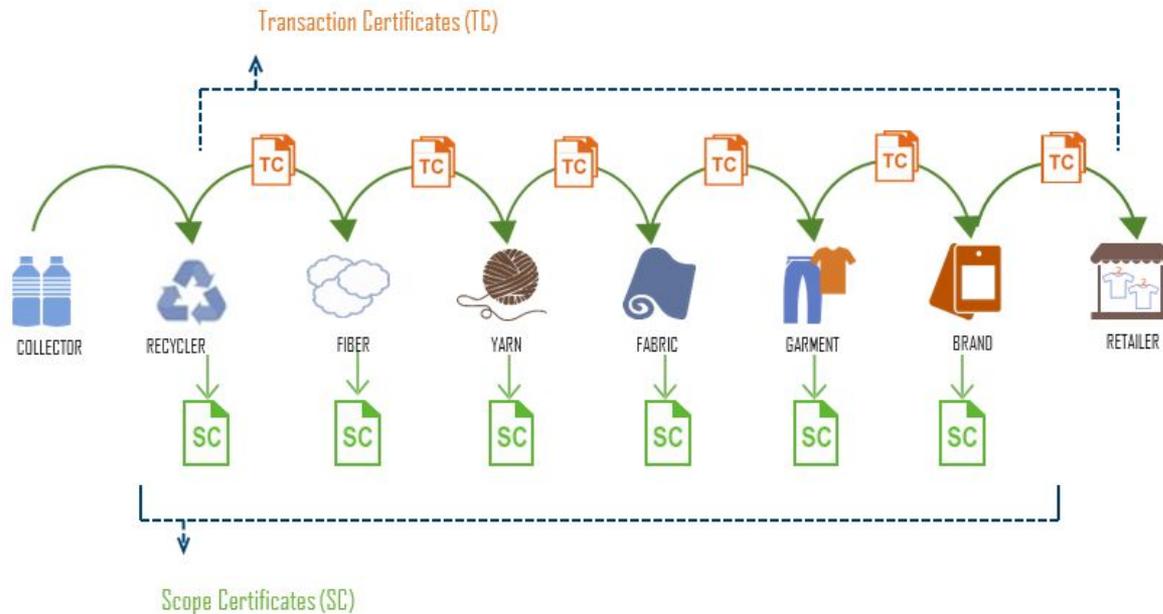
Los productos certificados no se mezclan con productos no certificados  
Los productos certificados se almacenan separados de los productos no certificados.

### Conciliación de volumen:

Los productos certificados de salida corresponden a los productos certificados de entrada  
(input) +/- (pérdida de producción) = (output)

# Cadena de Custodia / Cadena de suministro

Para verificar la identidad y los rastros de la Cadena de Custodia, debe tener **Scope Certificates (SC)** y **Transaction Certificates (TC)**



# Recycled content Standard (RCS)





## RCS – ESTÁNDAR SOBRE DECLARACIÓN DE RECICLADO

Verifica la presencia y la cantidad de una materia reciclada en un producto final con un contenido de material reciclado. Esto se hace a través de la verificación de materiales y de cadena de custodia por parte de un tercero.



Trazabilidad por medio de TC's, verificación de segregación de material.

El objetivo principal es **aumentar el uso de materiales reciclados.**

**RCS= TRAZABILIDAD 5%  
O MAS DE COMPOSICION  
DE MATERIAL  
RECICLADO.**



# No debe ser considerado material reciclado

- Material recuperado que se recolecta de un proceso de fabricación virgen y se vuelve a colocar en el mismo proceso que lo generó no debe ser considerado Material Reciclado.
- Material recuperado que se puede utilizar en otro flujo de suministro con un procesamiento mínimo no debe ser considerado como Material Reciclado, ya que no se "desvía de un flujo de residuos".
- Si la tasa de desperdicio es mayor que los promedios de la industria, puede ser una señal de que el Material Recuperado fue producido intencionalmente y por lo tanto no calificaría como Material Reciclado Pre-Consumidor.

# QUE CRITERIOS NECESITO CUMPLIR PARA LA CERTIFICACION RCS?

- Inscripción legal Empresa. Eg: Patente de comercio, permiso de operaciones gubernamental.
- Listado de asignación de responsables de cada área/departamento por procesos de producción.
- Organigrama.
- Diagrama de flujo.
- Análisis de riesgo por procesos



Vigencia 1 año- después de 1 año de certificación deben manejar balance de masas

Identificación de áreas según norma.

- Identificar maquinaria con material certificado según norma.
- Almacenaje de material certificado según norma.
- Identificación de material certificado
- Capacitación sobre Norma completada previo a la auditoria.



Proveedor de materia prima con la certificación RCS



# PREGUNTAS?



# Global Recycled Standard



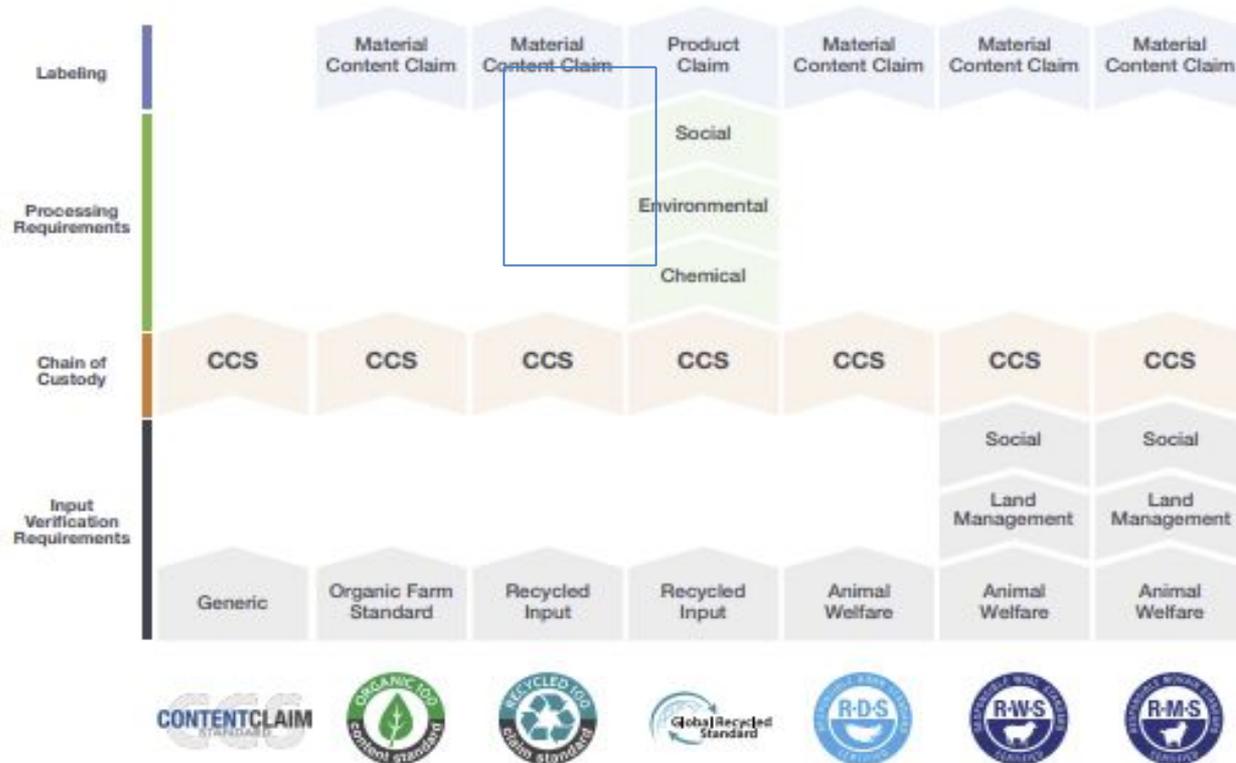
# ¿Qué es GRS?



GRS es un estándar internacional voluntario que verifica el contenido reciclado de sus productos (tanto terminados como intermedios), y las **prácticas sociales, medioambientales y químicas responsables en su producción.**

Los objetivos del GRS son definir requisitos para garantizar declaraciones de contenido precisas y buenas condiciones laborales, y que se haya minimizado el impacto perjudicial medioambiental y químico.

# Requisitos adicionales GRS



# GRS: Alcance de la Certificación



- La Norma proporciona la verificación de la cadena de custodia del Material Reciclado, GRS aplica a los productos que **contienen un 20% o más de contenido reciclado.**
- GRS establece criterios para los principios sociales y medioambientales en el procesamiento de los productos
- La norma restringe el uso de sustancias químicas peligrosas en el procesamiento de productos GRS

Sólo los productos con al menos un 50% de contenido reciclado pueden optar al etiquetado GRS específico del producto.



# Requisitos sociales

- Los requisitos sociales del GRS se aplican a todas las operaciones dentro de la organización certificada.
- Los Requisitos Sociales de GRS se basan en los principios del Programa de Cumplimiento Social Global. La Norma Internacional del Trabajo (OIT), la Legislación Nacional o el requisito de GRS si es más estricto.



# Tiempo de Trabajo

- La organización debe cumplir con las leyes aplicables, los convenios colectivos y los estándares de la industria con respecto a las horas de trabajo, los descansos y las vacaciones. La semana normal de trabajo, sin incluir las horas extraordinarias, será definida por ley, pero no deberá exceder de 48 horas;
- El personal debe tener al menos un día libre después de cada seis días laborables consecutivos;
- Todo trabajo extra debe ser voluntario, no debe exceder 12 horas a la semana y no debe solicitarse con regularidad



# Requisitos sociales

- **El trabajo forzado está prohibido:** Todo trabajo debe realizarse voluntariamente y no bajo la amenaza de pena o sanción alguna; Se prohíbe el uso de trabajo forzoso u obligatorio en todas sus formas.
- **Se respetará la libertad de asociación y el derecho a la negociación colectiva:** Los trabajadores, sin distinción alguna, tendrán derecho a afiliarse o formar sindicatos de su elección y a realizar negociaciones colectivas
- **Discriminación, acoso y abuso:** Respetar la igualdad de oportunidades en materia de contratación, retribución, acceso a la formación, promoción, cese o jubilación. Debe tratar a todos los trabajadores con respeto y dignidad, No apoyará ni tolerará la discriminación en el empleo, incluido el reclutamiento, la contratación, la capacitación, las condiciones de trabajo, las asignaciones de trabajo, el salario, los beneficios, los ascensos, la disciplina, el despido.
- **No se utilizará el trabajo infantil, independientemente del género:** No debe emplear a nadie menor de 15 años. Sin embargo, si la ley de edad mínima local es de 14 años de acuerdo con las excepciones de los países en desarrollo en virtud del Convenio 138 de la OIT, se puede aplicar esta edad más baja



# Requisitos sociales

## *Salud y seguridad*

- Proporcionar condiciones seguras y limpias en todo el trabajo y alojamiento y establecer y seguir un conjunto claro de procedimientos que rigen la salud y seguridad ocupacional.
- Debe tomar las medidas adecuadas para prevenir accidentes y daños a la salud que surjan, estén asociados o se produzcan en el curso del trabajo, minimizando, en la medida de lo razonablemente posible, las causas de los peligros inherentes al entorno de trabajo.
- Se debe proporcionar equipo de protección personal adecuado y efectivo según sea necesario;
- Debe facilitar el acceso a la atención y las instalaciones médicas adecuadas. Esto debe incluir primeros auxilios adecuados (capacitación del personal, equipo y suministros adecuados) provistos en el sitio.



# Requisitos medioambientales



Uso de energía



Uso de agua



Aguas residuales /  
Efluentes



Emisiones a la  
atmósfera



Gestión de  
residuos

# Requisitos medioambientales

## Uso de Energía y Agua

- Debe monitorear y cumplir con todos los aspectos legales relevantes a los requisitos de uso de energía y agua;
- Autorización legal actualizada relacionada con el uso de energía y agua;
- Mantenimiento de registros de usos de los recursos naturales
- Debe establecer y cumplir objetivos para mejoras en el uso de energía y agua y revisar el progreso anualmente



# Requisitos medioambientales

## Aguas residuales/efluentes

- Debe monitorear y cumplir con todos los aspectos legales relevantes a los requisitos de aguas residuales/efluentes.
- Debe existir un plan de drenaje con una comprensión general de la dirección del flujo de aguas residuales y los puntos de descarga.
- Debe haber una identificación de los contaminantes y parámetros de calidad de las aguas residuales y su dirección de flujo/o los requeridos por el sistema aplicable;
- Debe existir un sistema para garantizar que las aguas residuales reciban el tratamiento adecuado, dentro o fuera del sitio, para cumplir con los requisitos mínimos antes de ingresar a la corriente de agua, consulte el Apéndice D o según lo requiera el sistema aplicable



# Requisitos medioambientales

## Emisiones a la atmósfera

- Debe monitorear y cumplir con todos los aspectos legales relevantes a los requisitos de emisión al aire;
- Se deben mantener y cumplir las licencias pertinentes y actualizadas;
- Se debe mantener un inventario de las principales fuentes de emisiones a la atmósfera y se debe abordar el potencial de emisiones fugitivas;
- Debe haber un mantenimiento regular de cualquier equipo que contenga sustancias que agotan la capa de ozono o cualquier otro contaminante potencial del aire;
- Debe establecer y cumplir objetivos para mejorar las emisiones al aire y revisar el progreso anualmente (si corresponde).



# Requisitos medioambientales

## Gestión de residuos

- Debe monitorear y cumplir con todos los aspectos legales relevantes para la gestión de residuos;
- Las licencias actualizadas deben mantenerse y cumplirse;
- Los recolectores de desechos deben tener las licencias y registros de uso correspondientes;
- Los residuos peligrosos y no peligrosos deben separarse y sensibilizarse;
- Capacitación a los empleados sobre el manejo y separación de residuos;
- Deben existir procedimientos de inventario, gestión, almacenamiento y transporte para todos los flujos de desechos, lo que incluye minimizar las preocupaciones sobre la seguridad ambiental y la salud.
- No se podrá realizar la quema de residuos in situ ni el vertido incontrolado de residuos;
- Debe buscar e implementar formas de minimizar la producción de desechos y aumentar la reutilización o el reciclaje;
- Debe medir la cantidad de residuos producidos y llevar los registros correspondientes;
- Debe establecer y cumplir objetivos de reducción de la producción de desechos, mejoras en la gestión de desechos y revisar el progreso anualmente.



# Requisitos químicos

Los criterios de GRS para el uso de sustancias químicas que pueden utilizarse en la producción de productos GRS se basan en los siguientes requisitos principales:

- Exclusión de sustancias inherentemente problemáticas clasificadas como peligrosas para la salud humana y/o para el medio ambiente por REACH.
- Exclusión de sustancias y mezclas clasificadas con códigos de peligro o frases de riesgo particulares.
- Exclusión de sustancias que no se ajustan a la lista de sustancias restringidas del fabricante ZDHC.



# QUE CRITERIOS NECESITO CUMPLIR PARA LA CERTIFICACION GRS?

La empresa debe tener permiso legal para emisiones de aire, descarga de agua residuales, disposición de residuos y lodos.

- Debe haber una persona responsable para el área ambiental.
- Un Sistema de gestión ambiental con políticas y procedimientos escritos.
- Registros de consumo de energía eléctrica y agua por kg de producción textil.
- Objetivos para reducir el consumo de energía eléctrica y agua.
- Capacitación al personal en conservación de agua y energía eléctrica.
- No tener quema de residuos in situ.
- Separar los desechos peligrosos y no peligrosos
- Capacitación a los empleados sobre el manejo y la separación de desechos.
- La empresa debe contar con un tratamiento interno/externo de aguas residuales antes de su vertido al medio ambiente.
- Respetar los requisitos nacionales y locales aplicables para el tratamiento de aguas residuales incluidos PH, temperatura, TOC, DBO, DQO y eliminación de color.
- Los análisis de aguas residuales se realizarán y documentarán periódicamente a la capacidad operativa normal.



# ¡Certificarse en 5 pasos!

## 1. Solicite una certificación o verificación

### Certificaciones

El primer paso es contactarnos en [textileamericas@controlunion.com](mailto:textileamericas@controlunion.com), donde podremos programar una llamada para discutir directamente la naturaleza específica de sus necesidades de certificación

### Verificaciones

Los programas de verificación incluirán un proceso de solicitud.

## 2. Reciba la carta de oferta

Una vez que tengamos su (s) aplicación (es), le proporcionaremos una carta de oferta que indicará el precio y el alcance de su certificación.

## 3. Acepte y obtenga su plan de auditoría

Al aceptar y firmar, nos comunicaremos con usted para establecer fechas para su auditoría. Una vez que se asigna un auditor a su auditoría, se le enviará una agenda y un plan de auditoría para prepararse para su auditoría. Al cierre de su auditoría, el auditor indicará si se han encontrado incumplimientos y aceptará los plazos de las acciones correctivas.

## 4. Revisión de auditoría

Los resultados de su auditoría serán revisados por una persona secundaria, llamada certificador, quien finalmente decide si se otorgará la certificación. Si tenía acciones correctivas para abordar, estas deben enviarse para que comience el proceso de revisión.

## 5. Obtenga su certificación

### Certificaciones

Si los resultados han sido aprobados, lo contactaremos para recibir su certificación. Si los resultados no fueron satisfactorios, deberá enviar sus acciones correctivas dentro del plazo acordado o pausar su certificación hasta que esté listo.

### Verificaciones

Si los resultados no son satisfactorios, deberá esperar un período de tiempo para comenzar el proceso nuevamente.

[Aplicar ahora a una certificación textil](#)

## Por qué es importante certificarse y sus beneficios

### Reputación de las empresas

- Concientización del consumidor y las empresas
- Demanda de trazabilidad y transparencia
- ‘buenas practicas’, formas sostenibles en operar y producir, con cumplimiento social

### Beneficios

- Protección de la marca
- Asegurar que te compran
- Mejor credibilidad hacía los ‘claims’ made (verificado por un tercero)
- Ayuda a profesionalizar y organizar la producción y la documentación
- Aumenta la trazabilidad en la cadena de suministro

La certificación asegura que las mejoras del medio ambiente y / o sociales realmente tienen un impacto

# VENTAJAS DE ADOPTAR UN SISTEMA SUSTENTABLE



## ACTITUDES SUSTENTABLES

Asumir una buena reputación para con los stakeholders

## CONSUMO RESPONSABLE DE RECURSOS NATURALES

Producción de forma sustentable y garantizar la permanencia de los negocios.



## MEJORAR LA EDUCACIÓN

Trabajadores mas competentes y aumento del rendimiento productivo.



## BUENAS CONDICIONES LABORALES

Reducción de costoy facilitación de negocios



LA SUSTENTABILIDAD ES RENTABLE



## EVITAR LA CORRUPCIÓN

Reducción de los costos y facilitación de los negocios.



## DIMINUICIÓN DE LA DISCRIMINACIÓN

Aumento de consumidores potenciales



## SUSTENTABILIDAD EMPRESARIAL

Incentivar la innovación y estar en la vanguardia de los negocios para enfrentar nuevos regulamentos.



## DISMINUCIÓN DE LA POBREZA

Aumento de consumidores potenciales



## CUMPLIMIENTO DE LAS LEYES

Reducir multas y favorecer inversiones



# RUMBO A UNA ECONOMIA MAS SUSTENTABLE

17  
ODS

169  
METAS

La evolución rumbo a una economía mas circular y esencial para cumplir con los **Objetivos de Desenvolvimiento Sustentable (ODS) de las Naciones Unidas**



# Control Union e a Indústria Têxtil

11-09-2017

## Control Union launches CONNECTED: trace your apparel now

CONNECTED is designed to help the apparel industry meet its commitments to supply chain transparency and responsible sourcing and has been designed in collaboration with H&M - a founding member of the platform. A unique supply chain traceability and data service, CONNECTED will help supply chains in the apparel industry that are complex, distributed over several tiers and several countries. Retailers and brand owners need visibility beyond just first or second tier suppliers to ensure they are not exposed to the well-known risks in the rest of the chain.



ABOUT US [SEARCH](#) OUR FOCUS AREAS [ABOUT OUR FOCUS AREAS](#) [RESOURCES](#) [ENGAGE](#) [EVENTS](#) [MEDIA ROOM](#) [BECOME A MEMBER](#)

### Control Union and Textile Exchange have a long history of partnership.

Control Union, a founding member of Textile Exchange (2001), has been a strong promoter of the third-party assessment system, namely policy making, certification and accreditation to be organized by different parties. It was for this reason that in 2011, Control Union gifted to Textile Exchange the Global Recycled Standard (GRS) which also served as the foundation for the RCS, which now serve over 1,875 sites.

The five gifted standards were developed by Control Union due to market demand and the ability to promote best practices within the community. If taken over into Textile Exchange's portfolio as per the Board's approval, these standards would broaden and strengthen Textile Exchange's existing suite of standards, which includes: Organic Cotton Standard (OCS); Responsible Wool Standard (RWS), Responsible Down Standard (RDS), Global Recycled Standard (GRS), Recycled Claim Standard (RCS), and Content Claim Standard (CCS). Until a decision has been made, the gifted standards will continue their piloting stage.



News & Views

Global Events

SB Insights

Participate

About SB



Latest News

All Channels

Corporate Member News

Community Updates



"IT'S EXCITING TO SEE THAT THE COLLECTIVE USE OF THE RDS ACROSS THE INDUSTRY IS EFFECTIVELY PROMOTING POSITIVE ANIMAL WELFARE CONDITIONS AND TRACEABILITY IN THE DOWN SUPPLY CHAIN AT SUCH A LARGE SCALE."

-JAMES ROGERS, SENIOR SUSTAINABILITY MANAGER

We are committed to improving animal welfare and traceability in our goose down and feather supply chain. We use down in our outerwear, sleeping bags, footwear, and accessories because of its superior insulating properties and warmth-to-weight ratio. In 2014 we launched the [Responsible Down Standard \(RDS\)](#) in partnership with Textile Exchange, a global nonprofit dedicated to sustainability in the apparel and textile industry, and [Control Union Certifications](#), an accredited third-party certification body with expertise in agriculture and farm systems. The RDS ensures that our down does not come from animals that have been subjected to any unnecessary harm, such as force-feeding or live-plucking, provides traceability in our supply chain, and helps validate and track the down used in our products from farm to finished garment. We started using RDS-certified down in our products in Fall 2015 and since Fall 2016 we have only purchased RDS-certified down. All of our down products are certified to the RDS.

The RDS has gained great momentum and adoption across the supply chain. In 2016, more than 3,000 farms across the world were certified to the RDS, covering an estimated 400 million birds at the farm level. More than 50 brands have started using RDS-certified down in their own products.

### THE NORTH FACE DOWN SUPPLY CHAIN

Each step of our down supply chain before our products reach our customers is audited and certified to the Responsible Down Standard.

# Sobre Control Union

Con una extensa trayectoria, Control Union ha estado contribuyendo a construir un mundo mejor durante más de 100 años. Contamos con experiencia en certificaciones, inspecciones, servicios de laboratorio, control de plagas y gestión de riesgos, brindando seguridad y confianza a nuestros clientes y un comercio confiable a nivel mundial.

## Alcance mundial, cobertura global con conocimiento local

Durante décadas, Control Union ha brindado tranquilidad a muchas cadenas de suministro en empresas e industrias de todo el mundo. Estamos siempre cerca. Con presencia en más de 80 países y con más de 274 oficinas en todo el mundo, nuestro profundo conocimiento y experiencia abarcan todos los aspectos de la cadena de suministro y de valor en diversas industrias, lo que nos permite ofrecer las mejores soluciones y apoyo local para nuestros clientes. Nuestro conocimiento y experiencia abarcan todos los aspectos de la cadena de suministro y de valor en muchas industrias.

# 100+

Años de experiencia

---

# 80+

Países en los que operamos

---

# 274+

Oficinas y laboratorios

For more information, please visit our website:

[www.controlunion.com](http://www.controlunion.com)

2016 Control Union ©

All rights reserved. No part of this publication may be reproduced or published in any form whatsoever, electronically, mechanically, by photocopying or by recording in any other way, without the prior written permission of the publisher.

#### Disclaimer

Every effort has been made to ensure that the information in this publication is accurate at the time of publication. However, no rights can be obtained from the content of this publication. Control Union reserves the right to make changes without prior notice.



# PREGUNTAS?

